

Сводка отзывов по проекту: «Техническая модернизация производственного помещения в здании специализированном складов, торговых баз, баз материально-технического снабжения, хранилищ по улице Стебенева, 2/5 в городе Минске»

Шифр объекта: М-21/05-2025-ОВОС

Разработчик: ООО «РейВестПроект»

№ пп	ФИО, контактная информация участника общественных осуждений/ регистрационный номер участника собрания	Содержание вопроса, замечания и (или) предложения	Ответ на вопрос, информация о предприятии либо обоснование отклонения замечания и (или) предложения
Отзывы, поступившие письменными обращениям (по почте, факсу):			
не поступали			
Отзывы, поступившие электронными обращениями			
1	anna.hadyko@gmail.com	В отчёте отсутствует описание применяемого газоочистного оборудования, его технических характеристик, эффективности очистки и параметров работы. Указано лишь использование существующей системы вентиляции без обоснования её достаточности для нового технологического оборудования. Также не представлено подтверждение соответствия системы очистки выбросов изменённому технологическому процессу и новой нагрузке на систему газоочистки. В связи с этим невозможно оценить достоверность расчётов выбросов и эффективность мер по снижению загрязнения атмосферного воздуха.	Замечание принято. Отчет дополнен информацией по отсутствию ГОУ в проектных решениях по замене оборудования на действующем источнике выбросов №0004 производственной площадки ООО «Белхимполимер». В отчете был проведен расчет рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ с учетом рассчитанного выброса от нового оборудования, по результатам расчетов превышения приземных концентраций на границе СЗЗ и жилой зоны отсутствуют, как следствие параметры работы действующего источника 0004 достаточны для нового технологического оборудования.
2	anna.hadyko@gmail.com	В отчете указано, что технологическое оборудование (агломератор OULI-150L) использует воду в технологическом процессе («шоковая вода») с заявленным	Таблица водопотребления выполнена правильно. Заявленное время работы предприятия относится к времени работы оборудования а не водопровода. Подача шоковой воды, является

		<p>расходом около 12,5 л/сутки. Одновременно в таблице 29 приведены расчетные показатели водопотребления: 0,013 м³/сутки, 0,010 м³/ч и 0,07 л/с, при этом указано отсутствие производственного водоотведения. Анализ представленных данных показывает следующие противоречия и недостатки: В таблице водопотребления приведены взаимно несогласованные значения расхода воды. Показатель 0,013 м³/сутки соответствует примерно 13 л/сутки и близок к указанному расходу 12,5 л/сутки, однако значение 0,010 м³/ч (10 л/ч) при таком суточном расходе предполагает работу водоподачи около 1,3 часа в сутки, что не согласуется с заявленным режимом работы предприятия. При этом показатель 0,07 л/с эквивалентен 252 л/ч и противоречит указанному часовому расходу. Представленные данные не позволяют проверить корректность расчетов водопотребления.</p>	<p>одним из этапов работы оборудования, вода в размере 0,75 л. подаётся один раз в конце переработки 60 кг сырья. При этом вода набирается в емкость не постоянно, а по мере необходимости со скоростью 0,07 л/с.</p>
3	anna.hadyko@gmail.com	<p>В отчете отсутствует водный баланс технологического процесса. Не раскрыто, каким образом используется вода после технологического процесса: осуществляется ли её отвод, испарение, накопление либо повторное использование в замкнутом цикле. В отсутствие водного баланса вывод об отсутствии производственных сточных вод не является обоснованным.</p>	<p>Замечание принято. Технологическое описание использования воды дополнено информацией о ее испарении. Сточные воды отсутствуют. «В корпус агломератора вручную производится подача холодной воды: - «шоковой воды 0,75 л. В ходе резкого снижения температуры расплавленный полиэтилен гомогенизируется и образует шарики размером 3-10 мм. Вода из рабочей емкости агломератора испаряется»</p>
4	anna.hadyko@gmail.com	<p>Не представлена оценка возможного загрязнения воды при технологическом процессе. В отчете отсутствует информация о возможном загрязнении воды</p>	<p>Технологическим процессом не предусмотрено образование производственных стоков, как следствие отсутствует</p>

		при контакте с полимерными материалами, включая попадание взвешенных веществ, микропластика или иных загрязняющих компонентов, а также не указаны меры по предотвращению попадания загрязненной воды в окружающую среду.	возможность загрязнения воды в технологическом процессе.
5	anna.hadyko@gmail.com	Не обоснован вывод об отсутствии производственного водоотведения. При наличии технологического водопотребления не представлено описание системы обращения с используемой водой, включая сбор, очистку, повторное использование или утилизацию.	Замечание принято. Технологическое описание использования воды дополнено информацией о ее испарении. Сточные воды отсутствуют
6	anna.hadyko@gmail.com	В материалах отчета указано, что сотрудники предприятия будут использовать существующие санитарно-бытовые помещения, однако не представлены расчеты водопотребления на хозяйственно-бытовые нужды с учетом численности персонала и режима работы предприятия, объемов образующихся хозяйственно-бытовых сточных вод, а также оценка дополнительной нагрузки на существующие системы водоснабжения и канализации.	На странице 9 отчета ОВОС указано «Сводная штатная ведомость рабочих участка производства не меняется». Как следствие не меняется водопотребление на хозяйственно-бытовые нужды, объемы образующихся хозяйственно-бытовых сточных вод, и отсутствует дополнительная нагрузка на существующие системы водоснабжения и канализации
7	anna.hadyko@gmail.com	В отчете не представлен полный перечень отходов, образующихся в результате осуществления планируемой деятельности, включая их качественный и количественный состав. В частности, отсутствует информация об отходах, образующихся: · в результате жизнедеятельности сотрудников предприятия при эксплуатации объекта; · при уборке производственных помещений и территории;	В период эксплуатации оборудования дополнительные объемы отходов производства не образуются. Количество сотрудников не меняется - как следствия дополнительный объем отходов от жизнедеятельности сотрудников предприятия при эксплуатации объекта не образуется. Площадь помещения не меняется как следствие дополнительный объем отходов от уборке производственных помещений и территории не образуются.

		<p>при обслуживании и эксплуатации технологического оборудования (в том числе изношенные детали, фильтры, загрязненные материалы и иные эксплуатационные отходы). Кроме того, в тексте отчета имеется ссылка на технические условия на производимую продукцию (ТУ ВУ 800008745.002-2026), при этом не представлена оценка образования отходов, возникающих в результате приемки сырья и материалов, не соответствующих установленным требованиям технических условий. Очевидно, что часть поступающих материалов может быть признана непригодной к использованию, что предполагает образование дополнительных отходов, подлежащих дальнейшему использованию либо захоронению.</p> <p>Отсутствие полного перечня образующихся отходов и их количественной оценки не позволяет объективно оценить экологические последствия реализации проекта и достаточность предлагаемых мер по обращению с отходами.</p> <p>В связи с изложенным считаю необходимым представить полный перечень отходов, образующихся на всех стадиях реализации проекта, с указанием их качественного и количественного состава, источников образования и способов обращения.</p>	<p>Так как проектом меняется одно оборудование на более современное, то дополнительные объемы отходов при обслуживании и эксплуатации технологического оборудования не образуются.</p> <p>Отходы поставленные не в соответствии с таблицей 5 (л.10 ОВОС) перерабатываемые по ТУ ВУ 800008745.002-2026 после сортировки не будут приниматься и будут возвращены отправителю, либо переданы для дальнейшей переработки специализированным предприятиям.</p>
8	Olya_r@tut.by	<p>В отчете пишут, что планируются новые выбросы в атмосферу- углерод оксид и полиэтилен, и ничего не пишут об очистных сооружениях. Это как, сразу будут закидывать окрестности полиэтиленом без попытки очистить выбросы? Если срок эксплуатации оборудования не менее 15 лет, то</p>	<p>Замечание не принято. Согласно проведенному расчету рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ на границе СЗЗ и жилой зоне превышения ПДК по всем ЗВ отсутствуют. Применение дополнительных очистных сооружений не целесообразно.</p>

		за это время где-то тут в городе вывалют 1,5 тонны полиэтилена?	
9	Olya_r@tut.by	И про запахи от нового производства в отчете ничего не пишут. В проекте что ни будь предусмотрено, что бы улавливать запахи? Мы теперь будем нюхать не только Керамин, но и пластик, при неудачном направлении ветра?	Замечание не принято. Согласно ТКП 17.08-06-2007 (02120) «Правила расчета выбросов при производстве и переработке изделий из пластмасс» при переработке отходов ПЭ пленки в атмосферный воздух выделяются углерод оксид и полиэтилен, иных загрязняющий веществ при данном технологическом процессе не выделяется.
10	Olya_r@tut.by	И еще что то пишут про использование воды в технологическом процессе. Не очень понятно, как это работает. Это вода с мелкими кусочками полиэтилена после использования будет уходить в бытовую канализацию?	Замечание не принято. Технологическое описание использования воды дополнено информацией о ее испарении. Сточные воды отсутствуют. «В корпус агломератора вручную производится подача холодной воды: - «шоковой воды 0,75 л. В ходе резкого снижения температуры расплавленный полиэтилен гомогенизируется и образует шарики размером 3-10 мм. Вода из рабочей емкости агломератора испаряется
11	Olya_r@tut.by	Предлагаю предусмотреть установку современных систем очистки выбросов и модернизацию существующей вентиляции.	Замечание не принято. Согласно проведенному расчету рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ на границе СЗЗ и жилой зоне превышения ПДК по всем ЗВ отсутствуют. Применение дополнительных очистных сооружений не целесообразно.

Директор ООО «Рейвестпроект»



Белый А.В.